

# Ramagundam Fertilizers and Chemicals Ltd

Recruitment of Non-Executives (ITI Holders) in RFCL (Advertisement No. Rectt/01/2024 )  
Question Paper Cum Answer Key for Written Test held on 7<sup>th</sup> April 2024  
for the post of Attendant Gr. I (Mechanical) (W-2) (Fitter (51))

**Q.1. What is the name of tool given in the below image?**  
नीचे दी गई छवि में दिए गए टूल का नाम क्या है?



- |     |  |
|-----|--|
| A). | Allen key<br>एलन कुंजी                           |
| B). | Torque wrench<br>टॉर्क रिंच                      |
| C). | Pipe wrench <b>[Correct Answer]</b><br>पाइप रिंच |
| D). | Adjustable spanner<br>समायोज्य औजार              |

**Q.2. Which is the most common type of joint in pipe fitting to link two pipes at a right angle?**  
पाइप फिटिंग में दो पाइपों को समकोण पर जोड़ने के लिए सबसे आम प्रकार का जोड़ कौन सा है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Tee joint <b>[Correct Answer]</b><br>टी जोड़ |
| B). | Socket weld joint<br>सॉकेट वेल्ड जोड़        |
| C). | Union joint<br>यूनियन जोड़                   |
| D). | None of these<br>इनमें से कोई नहीं           |

**Q.3. What is a gasket used for in pipe joints?**  
पाइप जोड़ों में गैस्केट का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | To reduce friction<br>घर्षण को कम करने के लिए |
|-----|---|

- |     |  |
|-----|--|
| B). | To increase pressure<br>दबाव बढ़ाने के लिए                   |
| C). | To enhance flexibility<br>लचीलापन बढ़ाने के लिए              |
| D). | To prevent leakage [Correct Answer]<br>रिसाव को रोकने के लिए |

**Q.4. What is the name of the machining process where a rotating multi-point cutting tool is used to remove material?**

उस मशीनिंग प्रक्रिया का क्या नाम है जहां सामग्री को हटाने के लिए एक घूमने वाले बहु-बिंदु काटने वाले उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- |     |                                   |
|-----|-----------------------------------|
| A). | Drilling<br>ड्रिलिंग              |
| B). | Milling [Correct Answer]<br>पिसाई |
| C). | Grinding<br>पीसना                 |
| D). | Sawing<br>काटना                   |

**Q.5. Which type of file is used for finishing flat surfaces?**

समतल सतहों की फिनिशिंग के लिए किस प्रकार की फाइल का उपयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Round file<br>गोल फाइल                   |
| B). | Half-round file<br>आधी-गोल फाइल          |
| C). | Triangle file<br>त्रिभुज फाइल            |
| D). | Flat file [Correct Answer]<br>फ्लैट फाइल |

**Q.6. When welding non-ferrous metals such as copper and aluminium, which type of welding is usually applied?**

तांबे और एल्युमीनियम जैसी अलौह धातुओं की वेल्डिंग करते समय आमतौर पर किस प्रकार की वेल्डिंग का उपयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | TIG welding [Correct Answer]<br>TIG वेल्डिंग |
|-----|--|

B).	Spot welding स्पॉट वेल्डिंग
C).	Arc welding आर्क वेल्डिंग
D).	Plasma welding प्लाज्मा वेल्डिंग

**Q.7. Which tool is commonly used for marking precise measurements on metal sheets?**

धातु की शीटों पर सटीक माप अंकित करने के लिए आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Screwdriver पेंचकस
B).	Divider <b>[Correct Answer]</b> परकार
C).	Pliers चिमटा
D).	Wrench रिंच

**Q.8. What is the primary use of the shown tool in the workshop?**

कार्यशाला में दर्शाए गए उपकरण का प्राथमिक उपयोग क्या है?



A).	Holding workpieces securely <b>[Correct Answer]</b> वर्कपीस को सुरक्षित रूप से पकड़ना
B).	Cutting metal धातु काटना
C).	Measuring angles कोण मापना
D).	Marking metal surfaces धातु की सतहों को चिह्नित करना

**Q.9. What is the function of the given tool in metal working?**

दिए गए उपकरण का धातुकर्म में क्या कार्य है?



A).	Cutting metal sheets धातु की चादरें काटना
B).	Holding small components छोटे घटकों को पकड़ना
C).	Measuring linear dimensions रैखिक आयाम मापना
D).	Shaping and forming metal <b>[Correct Answer]</b> धातु को आकार देना और बनाना

**Q.10. What is the name of the tool that can be used for precise tightening of screws according to specified torque values?**

उस उपकरण का नाम क्या है जिसका उपयोग निर्दिष्ट टॉर्क मानों के अनुसार स्क्रू को सटीक रूप से कसने के लिए किया जा सकता है?

A).	Screwdriver पेंचकस
B).	Hammer हथौड़ा
C).	Torque wrench <b>[Correct Answer]</b> टार्क रिच
D).	Pliers चिमटा

**Q.11. Which component of a valve is responsible for regulating flow?**

वाल्व का कौन सा घटक प्रवाह को विनियमित करने के लिए जिम्मेदार है?

A).	Bonnet बोनेट
B).	Disk <b>[Correct Answer]</b> डिस्क
C).	Stem स्टेम
D).	Body बॉडी

**Q.12. What is the name of the tool that is commonly used to measure the depth of a drilled hole?**

उस उपकरण का नाम क्या है जिसका उपयोग आमतौर पर ड्रिल किए गए छेद की गहराई मापने के लिए किया जाता है?

A).	Depth gauge <b>[Correct Answer]</b> गहराई गेज
B).	Micrometer

	माइक्रोमीटर
C).	Vernier caliper वर्नियर कैलिपर
D).	Feeler gauge फीलर गेज

**Q.13. Which tool is used to create internal threads in a hole?**

छेद में आंतरिक थ्रेड बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Reamer रीमर
B).	Hammer हथौड़ा
C).	File फाइल
D).	Tap <b>[Correct Answer]</b> टैप

**Q.14. Which material is commonly used for making gaskets in fitting applications?**

फिटिंग अनुप्रयोगों में गैस्केट बनाने के लिए आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A).	Aluminum अल्युमीनियम
B).	Copper ताँबा
C).	Rubber <b>[Correct Answer]</b> रबर
D).	Stainless Steel स्टेनलेस स्टील

**Q.15. Which tool is commonly used for marking measurements accurately in fitting?**

फिटिंग में माप को सटीक रूप से अंकित करने के लिए आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Protractor प्रोट्रेक्टर
B).	Try square <b>[Correct Answer]</b> ट्राई स्क्वायर
C).	Micrometer माइक्रोमीटर

D). Vernier caliper  
वर्नियर कैलिपर

**Q.16. Name the tool that is used to measure the straightness of a surface or shaft.**

उस उपकरण का नाम बताइए जिसका उपयोग किसी सतह या शाफ्ट की सीधीता को मापने के लिए किया जाता है।

A). Straight Edge [Correct Answer]  
स्ट्रेट एज

B). Spirit Level  
स्प्रिट लेवल

C). Feeler Gauge  
फीलर गेज

D). Dial Test Indicator  
डायल टेस्ट संकेतक

**Q.17. Which process involves joining metal pieces by melting them together?**

किस प्रक्रिया में धातु के टुकड़ों को पिघलाकर एक साथ जोड़ना शामिल है?

A). Welding [Correct Answer]  
वेल्डिंग

B). Riveting  
रिवेटिंग

C). Soldering  
टांकने की क्रिया

D). Brazing  
टांकना

**Q.18. In an engineering drawing, what does the symbol "Ø" represent?**

एक इंजीनियरिंग ड्राइंग में, प्रतीक "Ø" क्या दर्शाता है?

A). Surface finish requirement  
सतही फिनिश की आवश्यकता

B). Diameter dimension [Correct Answer]  
व्यास आयाम

C). Angle dimension  
कोण आयाम

D). Tolerance specification  
सहनशीलता विशिष्टता

**Q.19. Which type of power tool is commonly used for drilling precise holes in metal workpieces?**

धातु के वर्कपीस में सटीक छेद करने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के बिजली उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Bench grinder<br>बेंच ग्राइंडर                     |
| B). | Angle grinder<br>एंगल ग्राइंडर                     |
| C). | Circular saw<br>सर्कुलर सॉ                         |
| D). | Drill press <b>[Correct Answer]</b><br>ड्रिल प्रेस |

**Q.20. What is the name of the tool that is commonly used to shape metal or wood by rotating it against a fixed cutting tool?**

उस उपकरण का क्या नाम है जिसे आमतौर पर एक निश्चित काटने वाले उपकरण के विरुद्ध घुमाकर धातु या लकड़ी को आकार देने के लिए उपयोग किया जाता है?

- |     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| A). | Lathe <b>[Correct Answer]</b><br>खराद |
| B). | Grinding<br>पिसाई                     |
| C). | Drill<br>छेद करना                     |
| D). | Bench drilling<br>बेंच ड्रिलिंग       |

**Q.21. Which instrument is commonly used to verify the alignment of machine tool components during inspection?**

निरीक्षण के दौरान मशीन उपकरण घटकों के संरेखण को सत्यापित करने के लिए आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Tachometer<br>टैकोमीटर                               |
| B). | Spirit Level <b>[Correct Answer]</b><br>स्प्रिट लेवल |
| C). | Thickness Gauge<br>मोटाई नापने का यंत्र              |
| D). | Multimeter<br>मल्टीमीटर                              |

**Q.22. What is the most suitable method for joining two thin metal sheets together?**

दो पतली धातु की शीटों को एक साथ जोड़ने की सबसे उपयुक्त विधि क्या है?

- |     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| A). | Riveting [Correct Answer]<br>रिवेटिंग |
| B). | Soldering<br>टांकने की क्रिया         |
| C). | Welding<br>वेल्डिंग                   |
| D). | Bolting<br>बोल्टिंग                   |

**Q.23. Which gas is commonly used in brazing operations to create a controlled atmosphere?**

नियंत्रित वातावरण बनाने के लिए ब्रेजिंग ऑपरेशन में आमतौर पर किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- |     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| A). | Oxygen<br>ऑक्सीजन               |
| B). | Nitrogen<br>नाइट्रोजन           |
| C). | Acetylene<br>ऐसीटाइलीन          |
| D). | Argon [Correct Answer]<br>आर्गन |

**Q.24. Why is it important to lubricate moving parts of machinery regularly?**

मशीनरी के गतिशील हिस्सों को नियमित रूप से चिकनाई देना क्यों महत्वपूर्ण है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | To increase friction<br>घर्षण बढ़ाने के लिए                              |
| B). | To make components brittle<br>घटकों को भंगुर के लिए                      |
| C). | To reduce wear and tear [Correct Answer]<br>टूट-फूट को कम करने के लिए    |
| D). | To decrease operational efficiency<br>परिचालन दक्षता में कमी लाने के लिए |

**Q.25. Which operation is commonly performed to modify the shape or size of components in the fitter trade?**

फिटर ट्रेड में घटकों के आकार या आकार को संशोधित करने के लिए आमतौर पर कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?



A).	Brazing टांकना
B).	Grinding [Correct Answer] पिसाई
C).	Maintenance रख-रखाव
D).	Polishing चमकाना

**Q.26.** In the drilling technique, \_\_\_\_\_ is commonly used for making holes in metal with high accuracy.

ड्रिलिंग तकनीक में, \_\_\_\_\_ का उपयोग आमतौर पर उच्च सटीकता के साथ धातु में छेद करने के लिए किया जाता है।

A).	Twist Drill [Correct Answer] ट्विस्ट ड्रिल
B).	Brad Point Drill ब्रेड प्वाइंट ड्रिल
C).	Masonry Drill मेसनरी ड्रिल
D).	None of these इनमें से कोई नहीं

**Q.27.** In metalworking operations, which material is often used as a lubricant?

धातु के कामकाज में, किस सामग्री का उपयोग अक्सर स्नेहक के रूप में किया जाता है?

A).	Talc टैल्क
B).	PVC पीवीसी
C).	Graphite [Correct Answer] सीसा
D).	Silicone सिलिकॉन

**Q.28.** Which method is most frequently used in pipe fitting to connect two pipes together without the need for welding?

वेल्डिंग की आवश्यकता के बिना दो पाइपों को एक साथ जोड़ने के लिए पाइप फिटिंग में किस विधि का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?

A).	Threaded connection [Correct Answer] थ्रेडेड कनेक्शन
B).	Brazing

	टांकना
C).	Soldering टांकने की क्रिया
D).	None of these इनमें से कोई नहीं

**Q.29. Which tool is typically used in bench work to create threads on a workpiece?**

वर्कपीस पर थ्रेड बनाने के लिए बेंच वर्क में आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Chisel छेनी
B).	Tap <b>[Correct Answer]</b> नल
C).	Punch छेदना
D).	File फाइल

**Q.30. Which type of machine tool is most frequently used to turn or shape cylindrical workpieces?**

बेलनाकार वर्कपीस को मोड़ने या आकार देने के लिए किस प्रकार के मशीन टूल का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?

A).	Milling machine मिलिंग मशीन
B).	Lathe <b>[Correct Answer]</b> खराद
C).	Drilling machine बेधन यंत्र
D).	Grinding machine पीसने की मशीन

**Q.31. For what purpose, is a micrometer used for in fitting operations?**

फिटिंग कार्यों में माइक्रोमीटर का उपयोग किस लिए किया जाता है?

A).	Measuring angles precisely कोणों को सटीकता से मापना
B).	Measuring surface roughness सतह की खुरदरापन मापना
C).	Measuring lengths accurately <b>[Correct Answer]</b> लंबाई सटीकता से मापना
D).	Measuring temperatures

**Q.32. Which operation involves creating threads on the interior surface of a hole?**

किस ऑपरेशन में छेद की आंतरिक सतह पर थ्रेड बनाना शामिल है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Drilling<br>ड्रिलिंग                    |
| B). | Reaming<br>रीमिंग                       |
| C). | Tapping <b>[Correct Answer]</b><br>दोहन |
| D). | Knurling<br>नर्लिंग                     |

**Q.33. Which technique is used to clear the thread of the chuck during mounting and dismounting in lathe operations?**

लेथ ऑपरेशन में माउंटिंग और डिस्माउंटिंग के दौरान चक के थ्रेड को साफ करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Scraping<br>स्क्रेपिंग                     |
| B). | Blowing <b>[Correct Answer]</b><br>ब्लोइंग |
| C). | Brushing<br>ब्रश करना                      |
| D). | Tapping<br>दोहन                            |

**Q.34. What is the primary purpose of lapping in the context of fitter trade?**

फिटर ट्रेड के संदर्भ में लैपिंग का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Tightening fasteners<br>फास्टरों को कसना                         |
| B). | Measuring pipe joints<br>पाइप जोड़ों को मापना                    |
| C). | Cutting gauges<br>गेज काटना                                      |
| D). | Smoothing surface <b>[Correct Answer]</b><br>सतहों को चिकना करना |

**Q.35. What is the acceptable accuracy for fitting an angular mating surface?**

कोणीय मिलन सतह को फिट करने के लिए स्वीकार्य सटीकता क्या है?

A).	0.02 mm and 10 minutes <b>[Correct Answer]</b>
B).	0.01 mm and 5 minutes
C).	0.05 mm and 15 minutes
D).	None of these इनमें से कोई नहीं

**Q.36. In which scenario, would you typically drill a blind hole?**

आप आमतौर पर किस परिदृश्य में ब्लाइंड छेद करेंगे?

A).	When precise alignment is required जब सटीक संरेखण की आवश्यकता होती है
B).	When the hole needs to be threaded जब छेद को पिरोने की आवश्यकता हो
C).	When the depth of the hole is restricted जब छेद की गहराई प्रतिबंधित हो
D).	When a hole needs to pass entirely through the material <b>[Correct Answer]</b> जब किसी छेद को पूरी तरह से सामग्री से होकर गुजरना पड़ता है

**Q.37. What precaution should be taken while drilling through materials with varying thicknesses?**

विभिन्न मोटाई वाली सामग्रियों में ड्रिलिंग करते समय क्या सावधानी बरतनी चाहिए?

A).	Increase drilling speed ड्रिलिंग गति बढ़ाना
B).	Secure the material properly <b>[Correct Answer]</b> सामग्री को ठीक से सुरक्षित करना
C).	Use a larger drill bit एक बड़े ड्रिल बिट का उपयोग करना
D).	Apply excessive force अत्यधिक बल लगाना

**Q.38. Which characteristic defines a dovetail joint?**

कौन सी विशेषता डोवेटेल जोड़ को परिभाषित करती है?

A).	Interlocking angled surfaces <b>[Correct Answer]</b> कोणीय सतहों को इंटरलॉक करना
B).	Rounded edges गोल किनारे
C).	Straight cuts सीधे कट

D). Parallel edges  
समानांतर किनारे

**Q.39. Which type of grinding wheel is most suitable for sharpening high-speed steel tools?**

हाई-स्पीड स्टील टूल्स को तेज करने के लिए किस प्रकार का ग्राइंडिंग व्हील सबसे उपयुक्त है?

- A). Aluminum Oxide  
एल्यूमीनियम ऑक्साइड
- B). Silicon Carbide  
सिलिकन कार्बाइड
- C). Cubic Boron Nitride (CBN)  
क्यूबिक बोरान नाइट्राइड (सीबीएन)
- D). Diamond **[Correct Answer]**  
डायमंड

**Q.40. When disassembling a machine, what should be done first to ensure safety?**

किसी मशीन को अलग करते समय सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सबसे पहले क्या किया जाना चाहिए?

- A). Remove all electrical connections  
सभी विद्युत कनेक्शन हटा देना
- B). Wear personal protective equipment **[Correct Answer]**  
व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण पहनना
- C). Drain any fluids or oils  
किसी भी तरल पदार्थ या तेल को निकाल देना
- D). None of these  
इनमें से कोई नहीं

**Q.41. Which grinding operation is used to remove excess material and achieve a smooth surface finish?**

कौन सा ग्राइंडिंग ऑपरेशन अतिरिक्त सामग्री को हटा देता है और एक चिकनी सतह फिनिश प्राप्त करता है?

- A). Cylindrical Grinding  
बेलनाकार पीसना
- B). Centerless Grinding  
केंद्रहीन पीसना
- C). Surface Grinding  
सतह पीसना
- D). Creep Feed Grinding **[Correct Answer]**  
रेंगना फीड पीसना

**Q.42. When assembling threaded components, which technique should be used to ensure proper alignment?**

थ्रेडेड घटकों को असेंबल करते समय, उचित संरेखण सुनिश्चित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाना चाहिए?

A). Chamfering **[Correct Answer]**

शेमफेरिंग

B). Tapping

दोहन

C). Reaming

रीमिंग

D). Facing

फेसिंग

**Q.43. Which type of fastener is typically used to join two pieces of metal permanently?**

धातु के दो टुकड़ों को स्थायी रूप से जोड़ने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के फास्टर का उपयोग किया जाता है?

A). Bolts

बोल्ट

B). Nuts

नट्स

C). Screws

स्कूज

D). Rivets **[Correct Answer]**

रिवेट्स

**Q.44. In welding, what is the function of a flux?**

वेल्डिंग में फ्लक्स का क्या कार्य है?

A). To create a spark for ignition

प्रज्वलन के लिए चिंगारी पैदा करना

B). To protect the weld pool from atmospheric contamination **[Correct Answer]**

वेल्ड पूल को वायुमंडलीय प्रदूषण से बचाने के लिए

C). To provide additional strength to the weld

वेल्ड को अतिरिक्त मजबूती प्रदान करना

D). None of these

इनमें से कोई नहीं

**Q.45. What distinguishes a pneumatic component from a hydraulic one?**

वायवीय घटक को हाइड्रोलिक से क्या अलग करता है?

A).	The type of fluid used for operation ऑपरेशन के लिए उपयोग किए जाने वाले तरल पदार्थ का प्रकार	[Correct Answer]
B).	The color of the component घटक का रंग	
C).	The weight of the component घटक का वजन	
D).	None of these इनमें से कोई नहीं	

**Q.46. What is a common issue that might arise in a power transmission system due to lack of maintenance?**

खरखाव की कमी के कारण विद्युत पारेषण प्रणाली में कौन सी सामान्य समस्या उत्पन्न हो सकती है?

A).	Increased efficiency बढ़ी हुई कार्यक्षमता	
B).	Reduced wear and tear कम टूट-फूट	
C).	Belt slippage बेल्ट स्लिपेज	
D).	Decreased power consumption बिजली की खपत में कमी	[Correct Answer]

**Q.47. How do complex gauges differ from simple gauges in metalworking?**  
धातुकर्म में जटिल गेज, साधारण गेज से किस प्रकार भिन्न होते हैं?

A).	They are less accurate वे कम सटीक हैं	
B).	They are cheaper to manufacture इनका निर्माण करना सस्ता है	
C).	They are used for basic shaping operations इनका उपयोग बुनियादी आकार देने के कार्यों के लिए किया जाता है	
D).	They provide measurements for multiple dimensions वे कई आयामों के लिए माप प्रदान करते हैं	[Correct Answer]

**Q.48. \_\_\_\_\_ as one of the components of drill jigs, allows for easy adjustment to accommodate different sizes of workpieces, enhancing versatility in drilling tasks.**

\_\_\_\_\_ ड्रिल जिग्स के घटकों में से एक के रूप में, विभिन्न आकार के वर्कपीस को समायोजित करने के लिए आसान समायोजन की अनुमति देता है, जिससे ड्रिलिंग कार्यों में बहुमुखी प्रतिभा बढ़ती है।

A).	Clamp क्लैप	
-----	----------------	--

B).	Base बेस
C).	Handle <b>[Correct Answer]</b> हैंडल
D).	None of these इनमें से कोई नहीं

**Q.49. What is the purpose of constructing a circuit in a pneumatic system?**  
वायवीय प्रणाली में सर्किट बनाने का उद्देश्य क्या है?

A).	To generate heat for the system सिस्टम के लिए गर्मी उत्पन्न करने के लिए
B).	To increase the weight of the components घटकों का वजन बढ़ाने के लिए
C).	To control the flow of air and pressure <b>[Correct Answer]</b> हवा के प्रवाह और दबाव को नियंत्रित करने के लिए
D).	None of these इनमें से कोई नहीं

**Q.50. In gas welding, the flame is produced by mixing oxygen with which gas?**  
गैस वेल्डिंग में किस गैस के साथ ऑक्सीजन मिलाकर ज्वाला उत्पन्न की जाती है?

A).	Propane प्रोपेन
B).	Butane ब्यूटेन
C).	Hydrogen हाइड्रोजन
D).	Acetylene <b>[Correct Answer]</b> ऐसीटाइलीन

**Q.51. Name the type of hammer that is typically used for driving chisels and punches.**

उस हथौड़े के प्रकार का नाम बताइए जिसका उपयोग आमतौर पर छेनी और छेद करने के लिए किया जाता है।

A).	Sledge hammer स्लेज हथौड़ा
B).	Ball-peen hammer <b>[Correct Answer]</b> बाल पीन हथौड़ा
C).	Claw hammer पंजे वाला हथौड़ा
D).	Rubber mallet



**Q.52. What is the primary purpose of the given tool?**

दिए गए टूल का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?



- |     |  |
|-----|--|
| A). | To store small tools conveniently<br>छोटे औजारों को सुविधाजनक ढंग से संग्रहित करने के लिए                  |
| B). | To measure angles accurately<br>कोणों को सटीकता से मापने के लिए  |
| C). | To mark straight lines on metal surfaces<br>धातु की सतहों पर सीधी रेखाएँ अंकित करना                        |
| D). | To hold cylindrical objects securely <b>[Correct Answer]</b><br>बेलनाकार वस्तुओं को सुरक्षित रूप से पकड़ना |

**Q.53. Which material is commonly used for making tap wrenches?**

टैप रिंच बनाने के लिए आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Steel <b>[Correct Answer]</b><br>इस्पात |
| B). | Aluminum<br>अल्युमीनियम                 |
| C). | Copper<br>ताँबा                         |
| D). | Plastic<br>प्लास्टिक                    |

**Q.54. What could be a potential cause of drill troubles related to the length of lips?**

लिप्स की लंबाई से संबंधित ड्रिल परेशानियों का संभावित कारण क्या हो सकता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Excessive coolant<br>अत्यधिक शीतलक       |
| B). | Uneven feed rate<br>असमान फीड दर         |
| C). | Unequal lip wear <b>[Correct Answer]</b> |

D).	असमान लिप् वियर Insufficient speed अपर्याप्त गति
-----	--

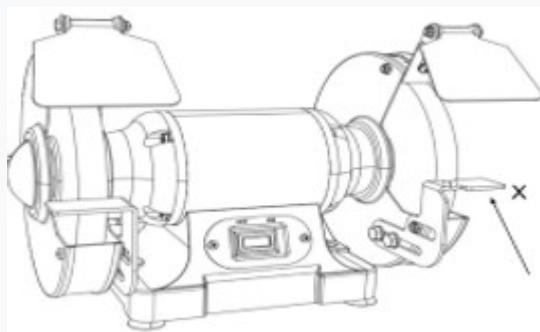
**Q.55. What is meant by the "grade" of a grinding wheel?**

ग्राइंडिंग व्हील के 'ग्रेड' से क्या तात्पर्य है?

A).	Diameter ब्यास
B).	Hardness <b>[Correct Answer]</b> कठोरता
C).	Weight वजन
D).	Color रंग

**Q.56. Identify that part (x) of a bench grinder which is responsible for holding the workpiece.**

बेंच ग्राइंडर के उस हिस्से (x) की पहचान करें जो वर्कपीस को पकड़ने के लिए जिम्मेदार है।



A).	Tool rest <b>[Correct Answer]</b> उपकरण रेस्ट
B).	Eye shield नेत्र आवरण
C).	Spark deflector चिंगारी विक्षेपक
D).	Grinding wheel guard ग्राइंडिंग पहिया रक्षक

**Q.57. What is the name of the gauge that is used to measure the thickness of gaps or the clearance between two parts?**

उस गेज का नाम क्या है जिसका उपयोग दो भागों के बीच अंतराल की मोटाई या निकासी को मापने के लिए किया जाता है?

A).	Screw gauge
-----	-------------

	पेंच गेज़
B).	Pitch gauge पिच गेज़
C).	Wire gauge तार गेज़
D).	Feeler gauge <b>[Correct Answer]</b> फीलर गेज़

**Q.58. In which scenario would you use a wire gauge?**

आप किस परिदृश्य में वायर गेज़ का उपयोग करेंगे?

A).	To measure thread pitch थ्रेड पिच को मापने के लिए
B).	To measure wire thickness <b>[Correct Answer]</b> तार की मोटाई मापने के लिए
C).	To check external dimensions बाहरी आयामों की जाँच करने के लिए
D).	To inspect internal dimensions आंतरिक आयामों का निरीक्षण करने के लिए

**Q.59. What is the purpose of the zero line in limits and fits?**

लिमिट्स और फिट में शून्य रेखा का उद्देश्य क्या है?

A).	It indicates the maximum allowable deviation यह अधिकतम स्वीकार्य विचलन को इंगित करता है
B).	It represents the midpoint between high and low limits यह उच्च और निम्न सीमाओं के बीच मध्यबिंदु का प्रतिनिधित्व करता है
C).	It signifies perfect alignment between parts यह भागों के बीच पूर्ण संरेखण का प्रतीक है
D).	It marks the basic size of a part <b>[Correct Answer]</b> यह किसी भाग के मूल आकार को चिह्नित करता है

**Q.60. What is the typical interval (in mm) between adjacent marks on the Vernier scale of a Vernier height gauge?**

वर्नियर ऊंचाई गेज़ के वर्नियर पैमाने पर आसन्न चिह्नों के बीच विशिष्ट अंतराल (मिमी में) क्या है?

A).	0.1 mm
B).	0.01 mm <b>[Correct Answer]</b>
C).	1 mm
D).	10 mm

**Q.61. Which of the following is a property of cast iron?**

निम्नलिखित में से कौन कच्चा लोहा का गुण है?

A). Low melting point **[Correct Answer]**

कम गलनांक

B). High ductility

उच्च लचीलापन

C). Excellent corrosion resistance

उत्कृष्ट संक्षारण प्रतिरोध

D). Lightweight

लाइटवेट

**Q.62. Which type of cast iron is commonly used for engine blocks and machinery bases?**

किस प्रकार का कच्चा लोहा आमतौर पर इंजन ब्लॉक और मशीनरी बेस के लिए उपयोग किया जाता है?

A). White cast iron

सफेद कच्चा लोहा

B). Malleable cast iron

लचीला कच्चा लोहा

C). Ductile cast iron

नमनीय कच्चा लोहा

D). Grey cast iron **[Correct Answer]**

ग्रे कच्चा लोहा

**Q.63. What is the function of a faceplate on a lathe?**

लेथ पर फेसप्लेट का क्या कार्य है?



A). To hold workpieces that are too large for a chuck **[Correct Answer]**

चक के लिए बहुत बड़े वर्कपीस को पकड़ना

B). To hold cutting tools

काटने के उपकरण रखने के लिए

C). To measure the diameter of workpieces

वर्कपीस के व्यास को मापने के लिए

D). None of these

इनमें से कोई नहीं

**Q.64. Which type of screw thread is shown in the given image?**

नीचे दी गई छवि में किस प्रकार का पेंच थ्रेड दिखाया गया है?



- |     |  |
|-----|--|
| A). | Square threads<br>स्क्वायर थ्रेड                         |
| B). | Buttress threads <b>[Correct Answer]</b><br>बट्रेस थ्रेड |
| C). | Worm threads<br>वॉर्म थ्रेड                              |
| D). | Acme threads<br>Acme थ्रेड                               |

**Q.65. Which type of tool is typically used for grooving during turning operations?**

टर्निंग ऑपरेशन के दौरान ग्रूविंग के लिए आमतौर पर किस प्रकार के उपकरण का उपयोग किया जाता है?



- |     |  |
|-----|--|
| A). | Chamfering tool<br>चम्फरिंग उपकरण                      |
| B). | Round-nose tool<br>राउंड-नोज उपकरण                     |
| C). | Facing tool<br>फेसिंग उपकरण                            |
| D). | Parting tool <b>[Correct Answer]</b><br>पार्टिंग उपकरण |

**Q.66. What is the primary difference between grooving and parting operations in turning?**

टर्निंग में ग्रूविंग और पार्टिंग ऑपरेशन के बीच प्राथमिक अंतर क्या है?

- |     |                             |
|-----|-----------------------------|
| A). | Tool shape<br>उपकरण का आकार |
| B). | Cutting speed               |

	काटने की गति
C).	Depth of cut [Correct Answer] कटौती की गहराई
D).	Workpiece material वर्कपीस सामग्री

**Q.67. Which coolant is commonly used during the knurling process?**

नर्लिंग प्रक्रिया के दौरान आमतौर पर किस शीतलक का उपयोग किया जाता है?

A).	Oil [Correct Answer] तेल
B).	Air वायु
C).	Water पानी
D).	Lemon juice नींबू का रस

**Q.68. Which taper is commonly used in drill chucks and machine tool spindles?**

कौन सा टेपर आमतौर पर ड्रिल चक और मशीन टूल स्पिंडल में उपयोग किया जाता है?



A).	Jarno taper जर्नो टेपर
B).	ISO taper आईएसओ टेपर
C).	Brown & Sharpe taper ब्राउन और शार्प टेपर
D).	Jacobs taper [Correct Answer] जैकब्स टेपर

**Q.69. Which tool is used for enlarging holes during fitting operations?**

फिटिंग संचालन के दौरान छेदों को बड़ा करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Tap
-----	-----

	नल
B).	Reamer <b>[Correct Answer]</b> रिमर
C).	Hammer हथौड़ा
D).	Screwdriver पेंचकस

**Q.70. What is the main purpose of a dial test indicator?**

डायल टेस्ट इंडिकेटर का मुख्य उद्देश्य क्या है?



- |     |  |
|-----|--|
| A). | To measure small distances or variations <b>[Correct Answer]</b><br>छोटी दूरियाँ या भिन्नताएँ मापने के लिए |
| B). | To tighten bolts and nuts<br>बोल्ट और नट कसने के लिए   |
| C). | To cut metal sheets<br>धातु की चादरें काटने के लिए   |
| D). | None of these<br>इनमें से कोई नहीं   |

**Q.71. Which of the following mechanical fasteners is designed to be easily removable and reusable?**

निम्नलिखित में से कौन सा यांत्रिक फास्टर आसानी से हटाने योग्य और पुनः प्रयोज्य होने के लिए डिजाइन किया गया है?

- |     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| A). | Rivet<br>कीलक                         |
| B). | Weld<br>वेल्ड                         |
| C). | Solder<br>सोल्डर                      |
| D). | Screw <b>[Correct Answer]</b><br>पेंच |

**Q.72. What is the primary use of the given tool?**

दिए गए टूल का प्राथमिक उपयोग क्या है?



- |     |   |
|-----|---|
| A). | Shaping concave surfaces<br>अवतल सतहों को आकार देना                         |
| B). | Removing burrs from edges<br>किनारों से गड़गड़ाहट हटाना                     |
| C). | Smoothing flat surfaces <b>[Correct Answer]</b><br>समतल सतहों को चिकना करना |
| D). | None of these<br>इनमें से कोई नहीं  |

**Q.73. Which type of cast iron is known for its high carbon content and excellent wear resistance?**

किस प्रकार का कच्चा लोहा अपनी उच्च कार्बन सामग्री और उत्कृष्ट पहनने के प्रतिरोध के लिए जाना जाता है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | White iron <b>[Correct Answer]</b><br>सफेद लोहा |
| B). | Ductile iron<br>नमनीय लोहा                      |
| C). | Gray iron<br>सलेटी लोहा                         |
| D). | Malleable iron<br>नरम लोहा                      |

**Q.74. Which part of the Vernier height gauge is used for making fine adjustments?**

वर्नियर ऊंचाई गेज के किस भाग का उपयोग बारीक समायोजन करने के लिए किया जाता है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Scriber<br>स्क्राइबर  |
| B). | Beam<br>बीम   |
| C). | Base<br>आधार  |
| D). | Fine adjustment wheel <b>[Correct Answer]</b><br>फाइन समायोजन पहिया |

**Q.75. What is the primary function of a running fit?**

रनिंग फिट का प्राथमिक कार्य क्या है?



A).	To allow free movement <b>[Correct Answer]</b> मुक्त आवाजाही की अनुमति देना
B).	To ensure no movement यह सुनिश्चित करने के लिए कि कोई हलचल न हो
C).	To provide maximum interference अधिकतम हस्तक्षेप प्रदान करना
D).	To limit dimensional accuracy आयामी सटीकता को सीमित करने के लिए

**Q.76. Which organization is responsible for establishing standards for fits and limits in India?**

भारत में फिट और लिमिट्स के लिए मानक स्थापित करने के लिए कौन सा संगठन जिम्मेदार है?

A).	DIN
B).	ISO
C).	BIS <b>[Correct Answer]</b>
D).	ANSI

**Q.77. Which tool is used to create a beveled edge at the top of a hole?**

छेद के शीर्ष पर बेवेल्ड किनारा बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Reamer रिमेर
B).	Counter bore काउंटर बोर
C).	Spot facing स्थल के सामने वाला
D).	Counter sink <b>[Correct Answer]</b> काउंटर सिंक

**Q.78. What is the purpose of the given tool (Hand Reamer)?**

दिए गए टूल (हैंड रीमेर) का उद्देश्य क्या है?



A).	To enlarge existing holes manually मौजूदा छिद्रों को मैन्युअल रूप से बड़ा करने के लिए	[Correct Answer]
B).	To create threaded holes थ्रेडेड छेद बनाने के लिए	
C).	To remove burrs automatically गड़गड़ाहट को स्वचालित रूप से हटाने के लिए	
D).	None of these इनमें से कोई नहीं	

**Q.79. Which tool is used to enlarge an existing hole to a specific depth and diameter?**

किसी मौजूदा छेद को एक विशिष्ट गहराई और व्यास तक बड़ा करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A).	Tap wrench टैप रिंच	
B).	Spot facing स्थल के सामने वाला	
C).	Counter bore [Correct Answer] काउंटर बोर	
D).	None of these इनमें से कोई नहीं	

**Q.80. Which holding device is commonly used for securing drills in place during operations?**

ऑपरेशन के दौरान ड्रिल को सुरक्षित रखने के लिए आमतौर पर किस होल्डिंग डिवाइस का उपयोग किया जाता है?

A).	Vise वाइस	
B).	Chuck [Correct Answer] चक	
C).	Clamp क्लैम्प	
D).	Screwdriver पेंचकस	

**Q.81. Which type of shank is commonly used in handheld drills?**

हैंडहेल्ड ड्रिल में किस प्रकार का शैंक आमतौर पर उपयोग किया जाता है?

A).	Straight shank [Correct Answer] सीधा शैंक	
-----	--	--

B).	Square shank चौकोर शैंक
C).	Taper shank टेपर शैंक
D).	Hex shank हेक्स शैंक

**Q.82. Which drill holding device is commonly used for precision drilling operations?**

सटीक ड्रिलिंग कार्यों के लिए आमतौर पर किस ड्रिल होल्डिंग डिवाइस का उपयोग किया जाता है?

A).	Magnetic base चुंबकीय आधार
B).	Vise grip वाइस ग्लिप
C).	Drill chuck ड्रिल चक
D).	Collet chuck <b>[Correct Answer]</b> कॉलेट चक

**Q.83. In which process can a cutting torch be used besides cutting and welding?**

कटिंग और वेल्डिंग के अलावा कटिंग टॉर्च का उपयोग किस प्रक्रिया में किया जा सकता है?

A).	Sanding सेंडिंग
B).	Heating <b>[Correct Answer]</b> गरम करना
C).	Sawing काटना
D).	Polishing चमकाने

**Q.84. Which safety equipment is necessary when using an oxygen acetylene cutting machine?**

ऑक्सीजन एसिटिलीन काटने की मशीन का उपयोग करते समय कौन से सुरक्षा उपकरण आवश्यक हैं?

A).	Safety glasses and gloves <b>[Correct Answer]</b> सुरक्षा चश्मा और दस्ताने
B).	Sunglasses धूप का चश्मा

C).	Earplugs इयरप्लग
D).	Steel-toed boots स्टील के पंजे वाले जूते

**Q.85. How should one transport oxygen and acetylene cylinders?**

किसी को ऑक्सीजन और एसिटिलीन सिलेंडर का परिवहन कैसे करना चाहिए?

A).	Roll them उन्हें रोल करें
B).	Drag them उन्हें खींचें
C).	Push them उन्हें धकेलें
D).	Lift them <b>[Correct Answer]</b> उन्हें उठाओ

**Q.86. Which part of the oxygen acetylene cutting machine ignites the gas mixture?**

ऑक्सीजन एसिटिलीन काटने वाली मशीन का कौन सा भाग गैस मिश्रण को प्रज्वलित करता है?

A).	Regulator रेगुलेटर
B).	Spark lighter <b>[Correct Answer]</b> स्पार्क लाइटर
C).	Hose होज
D).	Pressure gauge निपीडमान

**Q.87. In which type of welding is a filler material typically NOT used?**

किस प्रकार की वेल्डिंग में आमतौर पर भराव सामग्री का उपयोग नहीं किया जाता है?

A).	TIG welding <b>[Correct Answer]</b> TIG वेल्डिंग
B).	MIG welding MIG वेल्डिंग
C).	Gas welding गैस वेल्डिंग

D). Submerged arc welding  
सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

**Q.88. Name the following welding tool which is used to remove slag from welds.**

वेल्डिंग उपकरण के प्रकार का नाम बताइए जिसका उपयोग वेल्ड से स्लैग हटाने के लिए किया जाता है।



- A). Wrench  
पाना
- B). File  
फाइल
- C). Wire brush **[Correct Answer]**  
तार का ब्रश
- D). Chisel  
छेनी

**Q.89. In which scenario would a half-round scraper be most useful?**

किस परिदृश्य में आधा-गोल खुरचनी सबसे उपयोगी होगी?

- A). Smoothing a flat surface  
समतल सतह को चिकना करना
- B). Cleaning a straight groove  
सीधी नाली की सफाई
- C). Removing material from a corner  
एक कोने से सामग्री हटाना
- D). Scraping a curved bearing surface **[Correct Answer]**  
एक घुमावदार असर वाली सतह को स्क्रेप करना

**Q.90. What factors are considered when calculating knurling speed and feed?**

नर्लिंग की गति और फीड की गणना करते समय किन कारकों पर विचार किया जाता है?

- A). Material type and knurling tool grade **[Correct Answer]**  
सामग्री का प्रकार और नर्लिंग उपकरण का ग्रेड
- B). Workpiece weight  
वर्कपीस का वजन

C).	Knurling tool color नर्लिंग उपकरण का रंग
D).	Room temperature कमरे का तापमान

**Q.91. How can you prevent accidents while removing chips from the lathe machine?**

लेथ मशीन से चिप्स निकालते समय आप दुर्घटनाओं को कैसे रोक सकते हैं?

A).	Remove chips with bare hands नंगे हाथों से चिप्स निकालना
B).	Leave chips on the machine चिप्स को मशीन पर छोड़ देना
C).	Use compressed air to blow chips away चिप्स को उड़ाने के लिए संपीड़ित हवा का उपयोग करना
D).	Use a brush or chip hook <b>[Correct Answer]</b> ब्रश या चिप हुक का प्रयोग करना

**Q.92. What is the purpose of the anvil in a screw thread micrometer?**

स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर में निहाई का उद्देश्य क्या है?

A).	To measure the diameter of cylindrical objects बेलनाकार वस्तुओं का व्यास मापने के लिए
B).	To measure the pitch diameter of screw threads <b>[Correct Answer]</b> पेंच थ्रेड के पिच व्यास को मापने के लिए
C).	To adjust the zero error शून्य त्रुटि को समायोजित करने के लिए
D).	To indicate the main scale readings मुख्य पैमाने की रीडिंग को इंगित करने के लिए

**Q.93. What is the purpose of calibrating measuring instruments?**

माप उपकरणों को अंशांकित करने का उद्देश्य क्या है?

A).	To ensure accuracy in measurements <b>[Correct Answer]</b> माप में सटीकता सुनिश्चित करने के लिए
B).	To make them heavier उन्हें भारी बनाने के लिए
C).	To increase their size उनका आकार बढ़ाने के लिए
D).	To increase their speed उनकी गति बढ़ाने के लिए

**Q.94. What is the primary use of shielding gases in welding?**

वेल्डिंग में परिरक्षण गैसों का प्राथमिक उपयोग क्या है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | To provide illumination<br>रोशनी प्रदान करना                             |
| B). | To enhance cooling<br>ठंडक बढ़ाने के लिए                                 |
| C). | To prevent oxidation <b>[Correct Answer]</b><br>ऑक्सीकरण को रोकने के लिए |
| D). | To increase pressure<br>दबाव बढ़ाने के लिए                               |

**Q.95. Which welding principle involves the use of electricity to generate heat?**

किस वेल्डिंग सिद्धांत में गर्मी उत्पन्न करने के लिए बिजली का उपयोग शामिल है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Arc welding <b>[Correct Answer]</b><br>आर्क वेल्डिंग |
| B). | Laser welding<br>लेसर वेल्डिंग                       |
| C). | Resistance welding<br>प्रतिरोध वेल्डिंग              |
| D). | Gas welding<br>गैस वेल्डिंग                          |

**Q.96. How is the arc initiated in arc welding?**

आर्क वेल्डिंग में आर्क की शुरुआत कैसे होती है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | By pressing a button on the welding gun<br>वेल्डिंग गन पर एक बटन दबाकर                                 |
| B). | By turning a knob on the power source<br>बिजली स्रोत पर घुंड़ी घुमाकर                                  |
| C). | By blowing air onto the workpiece<br>वर्कपीस पर हवा फूंककर   |
| D). | By striking the electrode against the workpiece <b>[Correct Answer]</b><br>वर्कपीस पर इलेक्ट्रोड मारकर |

**Q.97. How are rivets spaced in riveting?**

रिवेटिंग में रिवेट्स की दूरी कैसे होती है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Randomly<br>बेतरतीब                            |
| B). | Equally <b>[Correct Answer]</b><br>समान रूप से |

- |     |   |
|-----|---|
| C). | According to material thickness<br>सामग्री की मोटाई के अनुसार |
| D). | None of these<br>इनमें से कोई नहीं                            |

**Q.98. What is a common characteristic of hot riveting compared to cold riveting?**

ठंडी रिवेटिंग की तुलना में हॉट रिवेटिंग की सामान्य विशेषता क्या है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Faster process <b>[Correct Answer]</b><br>तेज प्रक्रिया |
| B). | Lower joint strength<br>जोड़ों की ताकत कम होना          |
| C). | Requires no heat<br>गर्मी की आवश्यकता नहीं है           |
| D). | Less tool wear<br>कम उपकरण घिसाव                        |

**Q.99. What is hard soldering also known as?**

हार्ड सोल्डरिंग को किस नाम से भी जाना जाता है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Softening<br>मुलायम                       |
| B). | Annealing<br>एनीलिंग                      |
| C). | Tempering<br>टेम्परिंग                    |
| D). | Brazing <b>[Correct Answer]</b><br>टांकना |

**Q.100. What is the primary advantage of using a swage block in metalworking?**

धातुकर्म में स्वेज ब्लॉक का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ क्या है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Testing metal hardness.<br>धातु की कठोरता का परीक्षण   |
| B). | Melting metal parts for fusion.<br>संलयन के लिए धातु के हिस्सों को पिघलाना   |
| C). | Providing various contoured surfaces for shaping metal. <b>[Correct Answer]</b><br>धातु को आकार देने के लिए विभिन्न समोच्च सतहें प्रदान करना |
| D). | Offering built-in measurement scales.<br>अंतर्निर्मित माप पैमानों की पेशकश   |



**Q.101. Which aspect of communication involves speaking clearly and effectively?**

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Body language                                |
| B). | Active listening                             |
| C). | Written communication                        |
| D). | Verbal communication <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.102. Plural form of the word "child" is \_\_\_\_\_.**

- |     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| A). | Childs                           |
| B). | Childrens                        |
| C). | Children <b>[Correct Answer]</b> |
| D). | Childer                          |

**Q.103. Identify the correctly spelled word.**

- |     |                                  |
|-----|----------------------------------|
| A). | Occassion                        |
| B). | Occasion <b>[Correct Answer]</b> |
| C). | Ocasioon                         |
| D). | Ocassion                         |

**Q.104. The antonym of the word 'transparent' is \_\_\_\_\_.**

- |     |                                |
|-----|--------------------------------|
| A). | visible                        |
| B). | translucent                    |
| C). | clear                          |
| D). | opaque <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.105. Directions: Fill in the blank.**

**It's important to \_\_\_\_\_ to new regulations quickly.**

- |     |        |
|-----|--------|
| A). | adapte |
| B). | adabt  |

- C). 

adatp
-------
- D). 

adapt <b>[Correct Answer]</b>
-------------------------------

**Q.106. Directions: Fill in the blank.**

To achieve accuracy, one must be \_\_\_\_\_.

- A). 

precice
---------
- B). 

precize
---------
- C). 

precise <b>[Correct Answer]</b>
---------------------------------
- D). 

preecize
----------

**Q.107. To 'accelerate' means to speed up. Its antonym is \_\_\_\_\_.**

- A). 

decelerate <b>[Correct Answer]</b>
------------------------------------
- B). 

rush
------
- C). 

hasten
--------
- D). 

quicken
---------

**Q.108. Directions: Fill in the blank.**

He is known for his \_\_\_\_\_ mind, and always comes up with clever solutions.

- A). 

lazy
------
- B). 

intelligent <b>[Correct Answer]</b>
-------------------------------------
- C). 

confused
----------
- D). 

dull
------

**Q.109. In written communication, what does the term "CC" typically stand for?**

- A). 

Creative Content
------------------
- B). 

Carbon Copy <b>[Correct Answer]</b>
-------------------------------------
- C). 

Correct Context
-----------------
- D). 

Complex Code
--------------

**Q.110. Which gesture is commonly used to indicate confusion or uncertainty?**

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Scratching the head <b>[Correct Answer]</b> |
| B). | Rubbing palms together                      |
| C). | Clapping hands                              |
| D). | Thumbs up                                   |

**Q.111. Which communication channel is considered the most formal?**

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Phone calls                                   |
| B). | Face-to-face meetings <b>[Correct Answer]</b> |
| C). | Emails  |
| D). | Instant messaging                             |

**Q.112. Where is the 'wh' word typically placed in a question?**

- |     |  |
|-----|--|
| A). | At the beginning <b>[Correct Answer]</b> |
| B). | In the middle                            |
| C). | At the end                               |
| D). | Anywhere in the sentence                 |

**Q.113. Which punctuation mark is used to separate the introductory phrase from the main clause of a sentence?**

- |     |                                   |
|-----|-----------------------------------|
| A). | Colon (:)                         |
| B). | Semicolon (;)                     |
| C). | Period (.)                        |
| D). | Comma (,) <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.114. Complete the given series:**

दी गई श्रृंखला को पूरा करें:

**3 F, 6 G, 11 I, 18 L, '?'**

- |     |      |
|-----|------|
| A). | 21 R |
|-----|------|

B).	25 N
C).	27 Q
D).	27 P <b>[Correct Answer]</b>

**Q.115. Find the odd one out in the given series:**

दी गई श्रृंखला में से बेजोड़ को ढूँढ़ें:

**3, 5, 7, 9, 11, 13**

A).	5
B).	7
C).	9 <b>[Correct Answer]</b>
D).	13

**Q.116. If in a certain code language, KOLKATA is coded as LPMLBUB, how RANCHI will be coded in that code language?**

यदि एक निश्चित कोड भाषा में, KOLKATA को LPMLBUB के रूप में कोडित किया जाता है, तो उस कोड भाषा में RANCHI को कैसे कोड किया जाएगा?

A).	SBODIJ <b>[Correct Answer]</b>
B).	SCOEJI
C).	QBPEHK
D).	QCEOIJ

**Q.117. If X is the brother of the son of Y's son, how is X related to Y?**

यदि X, Y के पुत्र के पुत्र का भाई है। X का Y से क्या संबंध है?

A).	Son पुत्र
B).	Brother भाई
C).	Father पिता
D).	Grandson <b>[Correct Answer]</b> पोता

**Q.118.** If A is to the south of B, and C is to the east of B, then in which direction is A with respect to C?

यदि A, B के दक्षिण में है, और C, B के पूर्व में है, तो C के संबंध में A किस दिशा में है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | North-east<br>उत्तर-पूर्व                           |
| B). | North-west<br>उत्तर-पश्चिम                          |
| C). | South-east<br>दक्षिण-पूर्व                          |
| D). | South-west <b>[Correct Answer]</b><br>दक्षिण-पश्चिम |

**Q.119.** Rhea introduces Raman as the son of the brother of her mother. How is Raman related to Rhea?

रिया ने रमन का परिचय अपनी मां के भाई के बेटे के रूप में कराया। रमन का रिया से क्या संबंध है?

- |     |   |
|-----|---|
| A). | Nephew<br>भतीजा                             |
| B). | Brother<br>भाई                              |
| C). | Cousin <b>[Correct Answer]</b><br>चचेरा भाई |
| D). | None of these<br>इनमें से कोई नहीं          |

**Q.120.** What is the next number in the sequence: 12, 15, 17, 20, ...?

अनुक्रम में अगली संख्या क्या है: 12, 15, 17, 20, ...?

- |     |                            |
|-----|----------------------------|
| A). | 22 <b>[Correct Answer]</b> |
| B). | 20                         |
| C). | 24                         |
| D). | 21                         |

**Q.121.** In the given question, there is a certain relationship among three options out of the given four options. Find the fourth option which is not related.

दिए गए प्रश्न में दिए गए चार विकल्पों में से तीन विकल्पों के बीच एक निश्चित संबंध है। चौथा विकल्प खोजें जो संबंधित नहीं है।

- |     |      |
|-----|------|
| A). | Sofa |
|-----|------|

B).	सोफा Stool स्टूल
C).	Lamp [Correct Answer] लैम्प
D).	Chair कुर्सी

**Q.122.** If '+' means '-', '×' means '÷' '-' means '×', and '÷' means '+', then

यदि '+' का अर्थ '-' है, '×' का अर्थ '÷' है '-' का अर्थ '×' है, और '÷' का अर्थ '+' है, तो

$$450 \times 15 + 7 - 4 \div 15 = '?'$$

A).	15
B).	14 [Correct Answer]
C).	12
D).	10

**Q.123.** Which of the following group (In Answer Options) of English letters will look the same in the mirror?

निम्नलिखित में से अंग्रेजी अक्षरों का कौन सा समूह (उत्तर विकल्प में) दर्पण में एक जैसा दिखेगा?

A).	MAHUHAM [Correct Answer]
B).	AOVZVOA
C).	HITNTIH
D).	VHRTRVH

**Q.124.** Five girls took part in a race. Reena finished before Mohini but behind Gauri. Ananya finished before Sanchi but behind Mohini. Who won the race?

एक दौड़ में पाँच लड़कियों ने भाग लिया। रीना, मोहिनी से पहले लेकिन गौरी के पीछे रही। अनन्या, सांची से पहले लेकिन मोहिनी से पीछे रही। दौड़ किसने जीती?

A).	Reena रीना
-----	---------------

B).	Ananya अनन्या
C).	Mohini मोहिनी
D).	Gauri [Correct Answer] गौरी

**Q.125.** Six ladies P, Q, R, S, T and U are sitting around a round table. Q is between S and R. P is between T and R. U is to the right of S. Who is between P and U?

छह महिलाएँ P, Q, R, S, T और U एक गोल मेज के चारों ओर बैठी हैं। Q, S और R के बीच है। P, T और R के बीच है। U, S के दाईं ओर है। P और U के बीच कौन है?

A).	T [Correct Answer]
B).	R
C).	S
D).	Q

**Q.126.** In the given question, there is a certain relationship among three options out of the given four options. Find the fourth option which is not related.

दिए गए प्रश्न में दिए गए चार विकल्पों में से तीन विकल्पों के बीच एक निश्चित संबंध है। चौथा विकल्प खोजें जो संबंधित नहीं है।

A).	Screw पेंच
B).	Hammer [Correct Answer] हथौड़ा
C).	Needle सुई
D).	Nail कील

**Q.127.** If  $3x + 4 = 16$ , what is the value of  $x$ ?

यदि  $3x + 4 = 16$  तो  $x$  का मान क्या है?

A).	4 [Correct Answer]
B).	3
C).	5
D).	6

**Q.128. What is the total of the internal angles in a triangle?**

एक त्रिभुज में आंतरिक कोणों का कुल योग कितना होता है?

- |     |                                     |
|-----|-------------------------------------|
| A). | 90 degrees                          |
| B). | 270 degrees                         |
| C). | 360 degrees                         |
| D). | 180 degrees <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.129. What is the next prime number after 17?**

17 के बाद अगली अभाज्य संख्या कौन सी है?

- |     |                            |
|-----|----------------------------|
| A). | 18                         |
| B). | 19 <b>[Correct Answer]</b> |
| C). | 20                         |
| D). | 21                         |

**Q.130. The binary system uses how many digits?**

बाइनरी सिस्टम कितने अंकों का उपयोग करता है?

- |     |                           |
|-----|---------------------------|
| A). | 2 <b>[Correct Answer]</b> |
| B). | 4                         |
| C). | 10                        |
| D). | 6                         |

**Q.131. What is the LCM of 8 and 12?**

8 और 12 का LCM क्या है?

- |     |                            |
|-----|----------------------------|
| A). | 16                         |
| B). | 20                         |
| C). | 30                         |
| D). | 24 <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.132. If 40% of a number is 20, then 25% of that number is \_\_\_\_\_.**

यदि किसी संख्या का 40%, 20 है, तो उस संख्या का 25%, \_\_\_\_\_ है।



A).	12.5 [Correct Answer]
B).	25
C).	125
D).	80

**Q.133.** Imagine, you have a cube-shaped box, and each side of this box measures 5 centimeters. What would be the total amount of space or volume inside this box?

कल्पना कीजिए कि आपके पास एक घन के आकार का बॉक्स है, और इस बॉक्स की प्रत्येक भुजा की माप 5 सेंटीमीटर है। इस बॉक्स के अंदर कुल जगह या आयतन कितना होगा?

A).	150 cubic cm 150 घन सेमी
B).	175 cubic cm 175 घन सेमी
C).	125 cubic cm [Correct Answer] 125 घन सेमी
D).	200 cubic cm 200 घन सेमी

**Q.134.** If  $a = 19$  and  $b = 33$ , what is the value of  $a^2 + b^2$ ?  
यदि  $a = 19$  और  $b = 33$  है, तो  $a^2 + b^2$  का मान क्या है?

A).	1450 [Correct Answer]
B).	1276
C).	1170
D).	1336

**Q.135.** In a survey, 60% of people preferred tea over coffee. If 300 people were surveyed, how many preferred tea?

एक सर्वे में 60% लोगों ने कॉफी की जगह चाय को प्राथमिकता दी। यदि 300 लोगों का सर्वेक्षण किया गया, तो कितने लोगों ने चाय पसंद की?

A).	180 [Correct Answer]
B).	120
C).	150
D).	200

**Q.136.** If a train travels at a speed of 60 kilometers per hour, how many kilometers will it travel in 3 hours?

यदि एक रेलगाड़ी 60 किलोमीटर प्रति घंटे की गति से चलती है, तो वह 3 घंटे में कितने किलोमीटर की यात्रा करेगी?

- |     |                             |
|-----|-----------------------------|
| A). | 150                         |
| B). | 210                         |
| C). | 220                         |
| D). | 180 <b>[Correct Answer]</b> |

**Q.137.** You're measuring the perimeter of a square-shaped garden, and you find it to be 40 meters.

**How long would each side of this square garden be (In meters)?**

आप एक चौकोर आकार के बगीचे की परिधि माप रहे हैं, और आपको यह 40 मीटर मिलता है। इस वर्गाकार उद्यान की प्रत्येक भुजा कितनी लंबी (मीटर में) होगी?

- |     |                            |
|-----|----------------------------|
| A). | 20                         |
| B). | 5                          |
| C). | 10 <b>[Correct Answer]</b> |
| D). | 15                         |

**Q.138.** What is the term used to describe the transformation of water into vapor?

जल के वाष्प में परिवर्तन का वर्णन करने के लिए किस शब्द का प्रयोग किया जाता है?

- |     |  |
|-----|--|
| A). | Evaporation <b>[Correct Answer]</b><br>वाष्पीकरण |
| B). | Sublimation<br>ऊर्ध्वपातक                        |
| C). | Melting<br>गलन                                   |
| D). | Condensation<br>कंडेंसेशन                        |

**Q.139.** What is the standard unit used to measure electric current?

विद्युत धारा को मापने के लिए प्रयुक्त मानक इकाई क्या है?

- |     |             |
|-----|-------------|
| A). | Ohm<br>ओम   |
| B). | Watt<br>वॉट |

C).	Volt वोल्ट
D).	Ampere [Correct Answer] एम्पियर

**Q.140. Which of these options represents a sustainable energy source?**

इनमें से कौन सा विकल्प एक स्थायी ऊर्जा स्रोत का प्रतिनिधित्व करता है?

A).	Solar [Correct Answer] सौर
B).	Coal कोयला
C).	Natural Gas प्राकृतिक गैस
D).	Petroleum पेट्रोलियम

**Q.141. You were testing a solution that is neither acidic nor basic.**

**What pH value would you expect to find?**

आप एक ऐसे समाधान का परीक्षण कर रहे थे जो न तो अम्लीय है और न ही क्षारीय। आप किस पीएच मान को पाने की उम्मीद करेंगे?

A).	10
B).	7 [Correct Answer]
C).	5
D).	14

**Q.142. Which planet is known as the "Red Planet"?**

किस ग्रह को 'लाल ग्रह' के नाम से जाना जाता है?

A).	Earth पृथ्वी
B).	Jupiter बृहस्पति
C).	Venus शुक्र
D).	Mars [Correct Answer] मंगल ग्रह

**Q.143. What does RAM stand for in computing?**

कंप्यूटिंग में RAM का क्या अर्थ है?

A).	Random Access Memory <b>[Correct Answer]</b> रैंडम एक्सेस मेमोरी
B).	Read-Only Memory रीड ओनली मेमोरी
C).	Remote Access Manager रिमोट एक्सेस मैनेजर
D).	Real-time Analysis Module रियल टाइम एनालिसिस मॉड्यूल

**Q.144. What does 'C' stand for in the banking/financial term KYC?**  
बैंकिंग / वित्तीय टर्म केवाईसी में 'सी' का उद्देश्य क्या है?

A).	Checking चेकिंग
B).	Caution सावधानी
C).	Careful सतर्क
D).	Customer <b>[Correct Answer]</b> ग्राहक

**Q.145. The Indian state of Goa was a former colony of which European country?**

भारतीय राज्य गोवा किस यूरोपीय देश का पूर्व उपनिवेश था?

A).	Netherlands नीदरलैंड
B).	Spain स्पेन
C).	Portugal <b>[Correct Answer]</b> पुर्तगाल
D).	France फ्रांस

**Q.146. Which river is known as the "Ganga of the South"?**

कौन-सी नदी 'दक्षिण की गंगा' के नाम से जानी जाती है ?

A).	Yamuna यमुना
B).	Godavari गोदावरी
C).	Kaveri <b>[Correct Answer]</b> कावेरी

D). Narmada  
नर्मदा

**Q.147. The Indian National Congress was founded in which year?**  
भारतीय राष्ट्रीय कांग्रेस की स्थापना किस वर्ष हुई थी?

- A). 1947
- B). 1857
- C). 1905
- D). 1885 **[Correct Answer]**

**Q.148. Who was the first Indian to win the Nobel Prize?**  
नोबेल पुरस्कार जीतने वाले पहले भारतीय कौन थे?

- A). C. V. Raman  
सी वी रमन
- B). Amartya Sen  
अमर्त्य सेन
- C). Rabindranath Tagore **[Correct Answer]**  
रवीन्द्रनाथ टैगोर
- D). Mother Teresa  
मदर टेरेसा

**Q.149. Which element is the most abundant in the Earth's crust?**  
पृथ्वी की पपड़ी में कौन सा तत्व सबसे अधिक मात्रा में पाया जाता है?

- A). Carbon  
कार्बन
- B). Oxygen **[Correct Answer]**  
ऑक्सीजन
- C). Hydrogen  
हाइड्रोजन
- D). Silicon  
सिलिकॉन

**Q.150. Which lake in India is known for its floating islands?**  
भारत की कौन सी झील अपने फ्लोटिंग आइलैंड्स के लिए जानी जाती है?

- A). Loktak Lake **[Correct Answer]**  
लोकटक झील
- B). Sambhar Lake

<b>C).</b>	सांभर झील
	Chilika Lake
<b>D).</b>	चिल्का झील
	Dal Lake
	डल झील

---